

7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. К работе с насосом (стенд) допускаются лица, изучившие правила обращения с насосом и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

7.2. Следите за надежным креплением и исправностью нагнетательного трубопровода.

7.3. Не применяйте рычаг большей длины, чем приложенный к насосу (стенду).

7.4. Не работайте с насосом без манометра.

7.5. Контролируйте давление в нагнетательной трубопроводной линии по манометру и не поднимайте его выше указанного в паспорте

7.6. Не производите ремонтные работы при нахождении насоса (стенд) и трубопроводной линии под давлением.

8. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причины	Способ устранения
При качании рычагом давление в системе не создается	Течь в соединениях Засорился заборный фильтр.	Подтянуть соединения Промыть сетку фильтра
При прекращении качания рычага падает давление	Неисправен нагнетательный клапан 5.	Удалить загрязнения из обратного клапана

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Насос (стенд) испытательный ручной САТУРН НИР-60, зав. номер _____ соответствует требованиям технических условий ТУ 4145-001-80727532-2007 предприятия-изготовителя и признан пригодным для эксплуатации

Дата выпуска: _____ 200 г.

Представитель ОТК _____
(подпись)

штамп ОТК

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок службы – 12 месяцев со дня отгрузки изделия потребителю при условии соблюдения им правил технической эксплуатации, транспортирования и хранения.



ООО «ПК ЭП САТУРН»



НАСОС ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ РУЧНОЙ (СТЕНД ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ) САТУРН НИР-60

ПАСПОРТ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3632-002-53817474-2016 ПС



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Насос испытательный ручной (стенд испытательный) САТУРН НИР-60 предназначен для проведения гидравлических испытаний и опрессовки различных емкостей и систем трубопроводов, включая запорно-регулирующую арматуру, после выполнения монтажных и ремонтных работ. Стенд может применяться в качестве гидропривода различных устройств (домкратов, гидроцилиндров, струбцин, не имеющих собственного привода).

Для точных гидравлических испытаний может применяться технический манометр с необходимым классом точности и пределом измерения давления (поставляется по дополнительному заказу).

Предприятие-изготовитель: ООО «ПК ЭП САТУРН»
г. Москва, 1-ый Дорожный пр-д, д.9
тел. (499) 500-94-40

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предельное давление рабочей жидкости, бар (кгс/см ²)	60
Рабочая жидкость	вода, масло минеральное
Рабочая температура, °С	от 5 до 80
Подача жидкости за один двойной ход рычага, см ³	40
Емкость бака, л, не более	12
Усилие на приводном рычаге (максимальное), кгс	20
Присоединительная резьба нагнетательного трубопровода	G 1/2"
Габаритные размеры, мм	500 × 140 × 275
Масса (без рабочей жидкости), кг, не более	7,5

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1. Стенд испытательный ручной САТУРН НИР-60 в сборе – 1 шт.
- 3.2. Шланг – 1 шт.
- 3.3. Паспорт с техническим описанием и руководством по эксплуатации – 1 шт.
- 3.4. Манометр (для контроля давления, входит в состав изделия) – 1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Насос испытательный (стенд) ручной САТУРН НИР-60 (см. *рис. 1*) состоит из бака 1, в верхней плоскости которого установлен насос 4, в корпусе насоса находится плунжер, который шарнирно соединен с приводным рычагом.

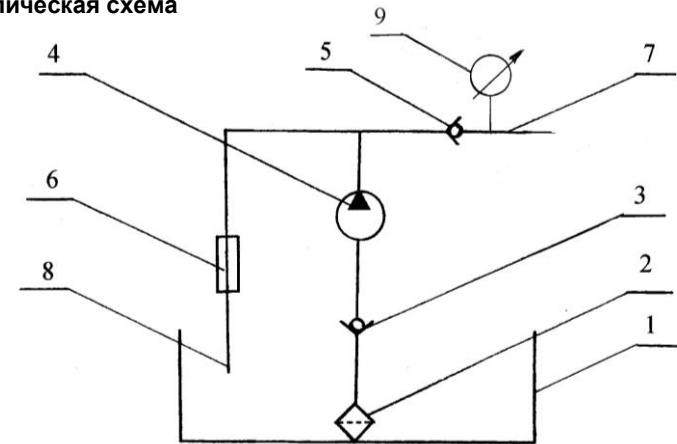
Насос (стенд) снабжен всасывающим клапаном 3, нагнетательным клапаном 5 и дренажным ventилем 6 для сброса давления в системе. В нижнюю часть насоса ввернута трубка с заборным фильтром 2.

Принцип работы насоса (стенд) заключается в том, что при качании приводного рычага плунжеру сообщается возвратно-поступательное движение.

Происходит всасывание рабочей жидкости из бака и подача на испытуемый объект по нагнетательному трубопроводу 7. Давление рабочей жидкости контролируется манометром 9.

Рис. 1

Гидравлическая схема



5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 5.1. Удалите из насоса (стенда) заводскую консервационную смазку.
- 5.2. Наполните бак рабочей жидкостью.
- 5.3. Произведите пробные качания вхолостую (при открытом сбрасывающем ventиле), убедитесь в правильном взаимодействии сочленяемых частей и свободном перемещении плунжера.
- 5.4. Подсоедините нагнетательный трубопровод 7 к испытуемому объекту.
- 5.5. Произведите качание рычагом до достижения требуемого давления.
- 5.6. По окончании гидроиспытаний для сброса давления медленно откройте дренажный ventилем 6. При этом рабочая жидкость через дренажный шланг 8 будет поступать обратно в бак.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Не допускайте загрязнение насоса (стенд) и рабочей жидкости.
- 6.2. Проверяйте и периодически очищайте заборный фильтр.
- 6.3. После проведения работы на воде слейте воду, прокачайте вхолостую и затем закачайте в рабочую полость насоса минеральное масло.
- 6.4. Работа насоса (стенд) при температуре ниже 0°C не допускается.

